

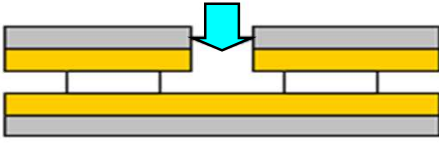
ドレッシングで砥石のムダづかい、 してませんか？

- ・ハニカムの大きさ・肉厚で切れ味と砥石寿命を理想的に！
- ・コア部の砥粒は、遊離砥粒の働きで加工効率アップ
- ・バンドレス及びドレスインターバルを最大限に伸ばす
- ・ダイヤモンドのパターンニングによって分担荷重を制御可能

高能率加工とトータルコストの低減を実現します

初期→仕上げ前

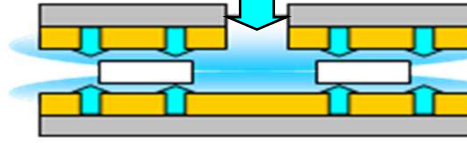
スラリー水のみ (無加圧)



加工レート 高
表面粗さ 大

仕上げ

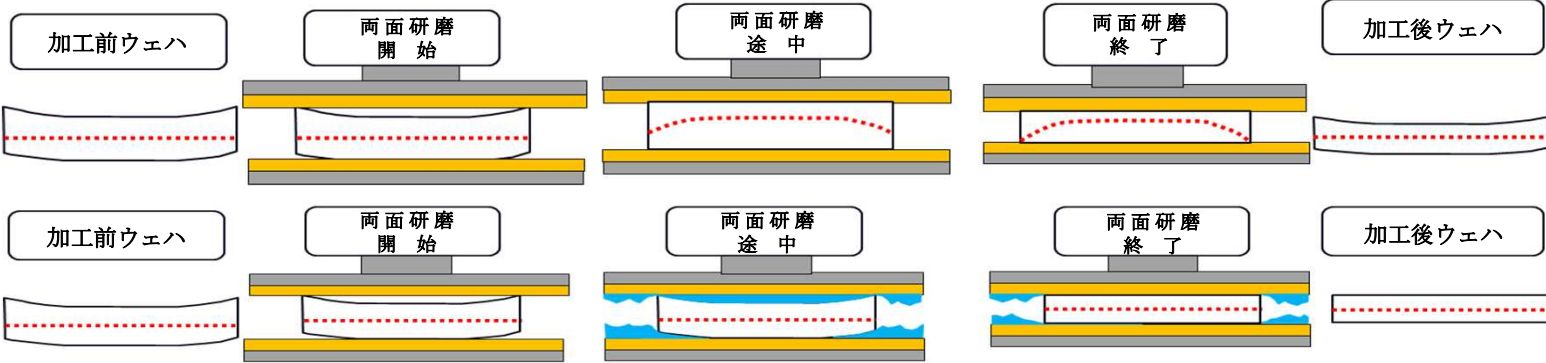
スラリー水+砥石からの水吐出



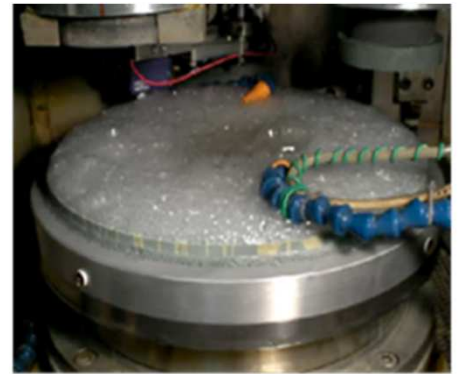
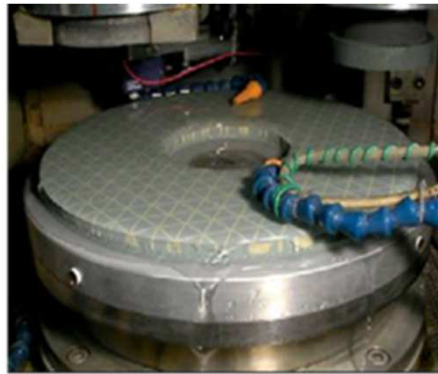
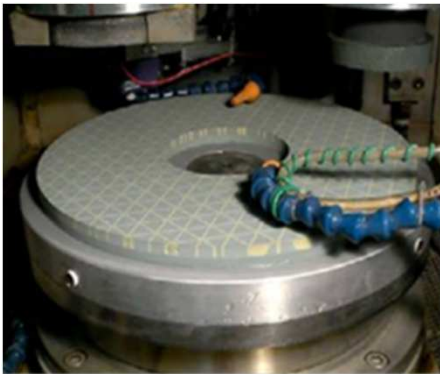
加工レート 低
表面粗さ 小

仕上げ時は、時間と共に水圧を高くし、表面粗さの良化と加工時間の最適化を図る

Warp Zero

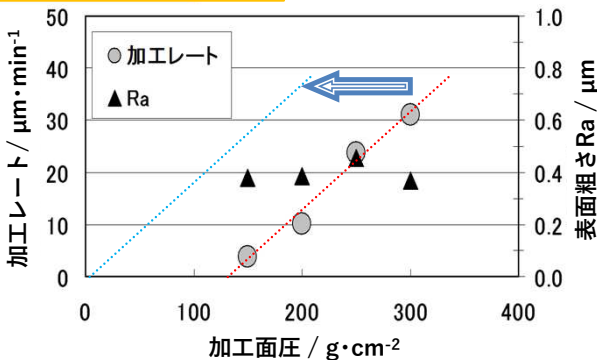


ダイヤモンド砥石の内部からのハイドロ水の供給

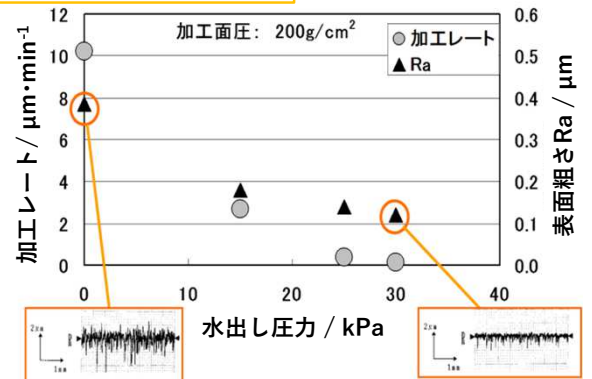


切れ味と面粗さの自在制御が可能！

ダイヤモンド砥粒：#400相当



ダイヤモンド砥粒：#400相当



ナノテム(Nano-TEM)

〒940-0021 新潟県長岡市城岡3丁目2-10

TEL: 0258-22-6725 FAX: 0258-22-6726 e-mail: univa-x@nano-tem.com

www.nano-tem.com